

# 공인회계사반 (안산)

이 문서는 [고시반](#) 중 공인회계사를 준비하는 ERICA학생들을 위한 공인회계사반에 대한 문서입니다.

- 소속: 서울 고시지원단 공인회계사반 (안산)
- 유형: 서울 부속기관
- 영문명: PREPARATION COURSE FOR THE CERTIFIED PUBLIC ACCOUNTANT EXAM
- TEL : 031-400-5621

□

## 목차

- [1 입반절차](#)
  - [1.1 입반대상](#)
  - [1.2 입반절차](#)
- [2 특전](#)

## 입반절차

### 입반대상

- 소속 : 전 대학 전학과 3학년 이상
- 학점 : 평점 3.5이상 우대
- 영어 : TOEIC 700점 이상 혹은 이에 상응하는 점수 를 소유한 자(Toefl : PBT 530점이상, CBT 197점 이상, IBT 71점이상 / TEPS : 625점 이상)
- 공인회계사시험 응시를 위한 학점 이수 완료자(경영학과목 : 9학점 이상, 경제학과목 : 3학점 이상, 회계학 및 세무관련과목 : 12학점 이상)

### 입반절차

- 정기입반 : 매 학기 초 입반시험 + 지도교수 면담
- 수시입반 : 지도교수 면담 후 결정

## 특전

- 개인 학습공간 제공
- 생활장학금 지급(지급대상 조건 충족한 경우)
- 학기 중 창의인재원 입사 시 일정 인원 관리비 면제
- 시험 준비 보조금 지원(교재, 동영상 강의, 모의고사)