

보험전문인반

이 문서는 [고시반](#) 중 보험전문인을 준비하는 학생들을 위한 보험전문인반에 대한 문서입니다.

□

목차

- [1 ERICA캠퍼스](#)
 - [1.1 입반절차](#)
 - [1.1.1 입반대상](#)
 - [1.1.2 입반절차](#)
 - [1.2 특전](#)

ERICA캠퍼스

- 영문명:PREPARATION COURSE FOR INSURANCE AGENTS
- TEL : 031-400-5621

입반절차

입반대상

- 소속 : 전 대학 전 학과
- 학점 : 누적평점 3.5 이상
- 영어 : TOEIC 700점 이상 혹은 이에 상응하는 점수를 소유한 자
- [보험계리사](#) 시험 응시 위한 관련과목 이수자 (별도 문의)
- [보험계리사](#) 1차 합격자 입반 우대

입반절차

- 정기입반 : 매 학기 초 서류심사
- 수시입반 : 지도교수 면담 후 결정

특전

- 개인 학습공간 제공
- 학기 중 창의인재원 입사 시 우선 선발 혜택
- 한국계리사시험 준비 보조금 지원(교재 및 참고도서)
- 미국보험계리사시험(Exam P,FM, MLC, MFE, C)합격시 응시료 일부 지원