//hyu.wiki/%EC%9D%B4%EC%84%B8%ED%97%8C

이세헌

이세헌은 서울 공과대학 기계공학부 교수이자 Welding and Printed Electronics Lab실장을 겸하고 있다.

- 연락처: 02-2220-0438 / srhee@hanyang.ac.kr

□

목차

- 1 학력
- 2 경력
- 3 담당과목
- 4 연구관심분야
- 5 주요연구과제
- 6 주요논문
- 7 저서
- 8 수상
- 9 언론 활동

학력

- 1979 한양대학교 공학사
- 1981 서울대학교 공학석사
- 1990 University of Michigan 공학박사

경력

- 1982-1983 LG 중앙연구소
- 1991-1994 한국생산기술연구원
- 1994-현재 한양대학교 기계공학부 교수
- 서울시장 자문위원
- 한국정밀공학회 기술이사
- 대한요업학회 편집이사
- 한국레이저가공학회 편집이사
- 기계공업진흥회 등 6개 전문위원
- 산업기술평가원 등 6개 평가위원
- AWS, LIA, ASME Member

담당과목

- 학부: 정역학, 시스템해석
- 대학원: 퍼지논리 및 신경망 응용

연구관심분야

- 용접 공정 및 모니터링 & 센싱 시스템
- 인쇄전자 열처리 공정

주요연구과제

- 고강도강용 지능형 용접 시스템 개발
    - Inverter DC spot welding system hardware 구축
    - 지능형 용접 결함 모니터링 시스템 개발
    - 퍼지 및 각종 제어 기법을 이용하여 고강도강용 용접 시스템 구축
- 인쇄전자 열처리 공정 기술 개발
    - DSSC, OPV 등 차세대 태양전지 대량 생산에 필요한 롤투롤 열처리 기술 개발
    - NIR, FIR, Microwave 등을 이용한 다양한 열처리 기술 및 장치 개발
- 내식성 드럼용 용접 프로세스 개발
    - 가전제품용 내식성 드럼의 내구성 확보를 위한 용접 공정의 개발
    - 용접 결과물의 생산성, 경제성 및 내구성 검증
    - 실험과 시뮬레이션(FEMFAT)을 이용한 용접 결과물의 분석

주요논문

- Improvement of Weldability of 1 GPa Grade Twin-Induced Plasticity Steel, WELDING JOURNAL, 2014
- The arc phenomenon by the characteristic of EN ratio in AC pulse GMAW, INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, 2013
- Characteristics of Resistance Spot Welding for 1 GPa Grade Twin Induced Plasticity Steel, Materials Transactions, 2012

저서

수상

언론 활동